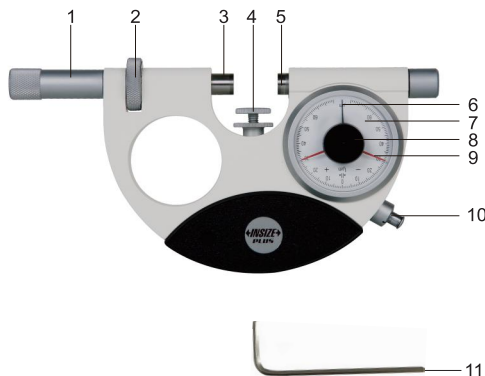


Code	Reichweite	Messuhr		
		Reichweite	Abschlussfeier	Genauigkeit
3335-25	0-25mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-50	25-50mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-75	50-75mm	±0.07mm	1µm	±1µm
3335-100	75-100mm	±0.07mm	1µm	±1µm



- 1-Arretiermanschette
- 2-Einstellmutter
- 3-Spindel mit Hartmetall-Messfläche
- 4-Plattform
- 5-Amboss
- 6-Zeiger
- 7-Skalenplatte
- 8-Einstellknopf für Endzeiger
- 9-Endzeiger
- 10-Taste
- 11-Arretierungsschlüssel

1. Dieses Produkt wird für schnelle Go/No-Go-Messungen in der Massenproduktion verwendet.
2. IP54 staub-/wasserdicht.
3. Wählen Sie vor der Messung den geeigneten Endmaßblock zur Kalibrierung des Messgeräts aus:
 ---Reinigen Sie die Messflächen und den Endmaßblock mit einem weichen Tuch.
 ---Lösen Sie die Sicherungshülse, legen Sie den Endmaßblock zwischen die beiden Messflächen und drehen Sie die Einstellmutter. Wenn die beiden Messflächen mit dem Endmaß in Kontakt kommen, drehen Sie die Einstellmutter weiter, bis der Zeiger auf die Nullposition zeigt, und ziehen Sie die Klemmhülse fest. Schütteln Sie das Endmaß leicht, damit es vollständig mit beiden Messflächen in Kontakt kommt. Wenn sich der Zeiger nicht verändert, kann direkt gemessen werden; wenn doch, drehen Sie die Nullmutter, bis der Zeiger auf Null zeigt, und ziehen Sie die Klemmschraube fest (Abb. 1).

---Das Messgerät sollte regelmäßig überprüft werden, um sicherzustellen, dass es ordnungsgemäß auf Null eingestellt ist.

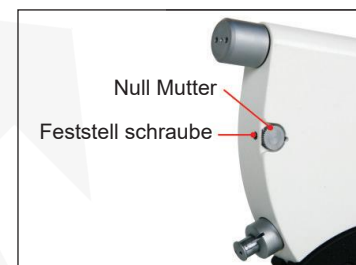


Abb.1

4. Toleranz einstellen:
 Drehen Sie den Einstellknopf für den Begrenzungszeiger, bis der obere Begrenzungszeiger auf die gewünschte Toleranzposition zeigt, und drehen Sie den Einstellknopf für den Begrenzungszeiger in umgekehrter Richtung, sodass der untere Begrenzungszeiger auf die gewünschte Toleranzposition zeigt.
5. Messung:
 --- Verwenden Sie die Plattform, um die Position für die Massenmessung zu begrenzen. Lösen Sie die Sicherungsmutter, drehen Sie die Plattform in die richtige Position und drehen Sie dann die Sicherungsmutter, um die Plattform festzuziehen (Abb. 2).
 ---Drücken Sie die Taste, legen Sie das Werkstück auf die Plattform, lassen Sie die Taste los, schütteln Sie das Werkstück leicht, damit es vollständig mit den beiden Messflächen des Messgeräts in Kontakt kommt.
 --- Lesen Sie das Messergebnis ab.
 --- Drücken Sie nach Abschluss der Messung die Taste, um das Werkstück zu entfernen.

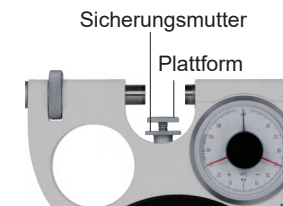


Abb.2

6. Nach Gebrauch sollte das Messgerät geölt und vor Rost geschützt werden.